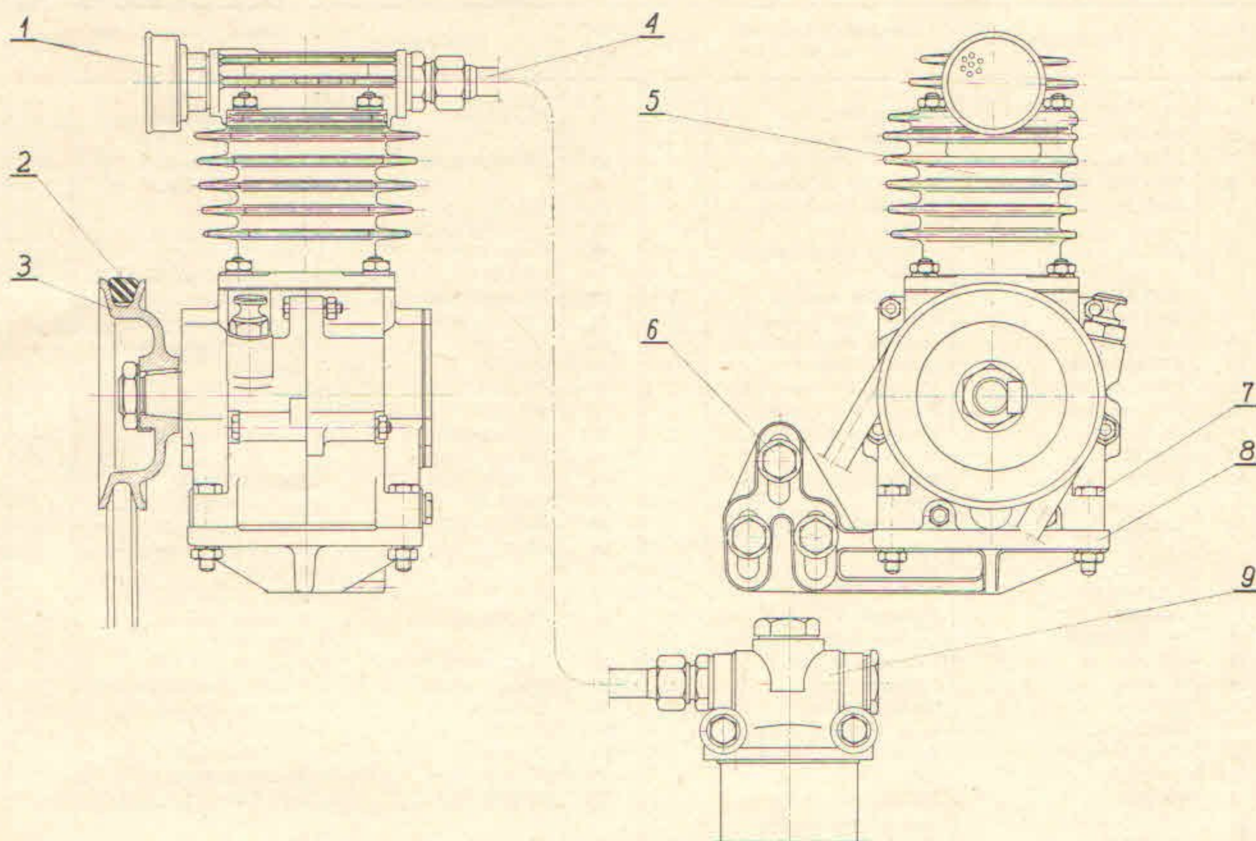
URSUS

Informator nr 10 (100) *październik 1976 r.*

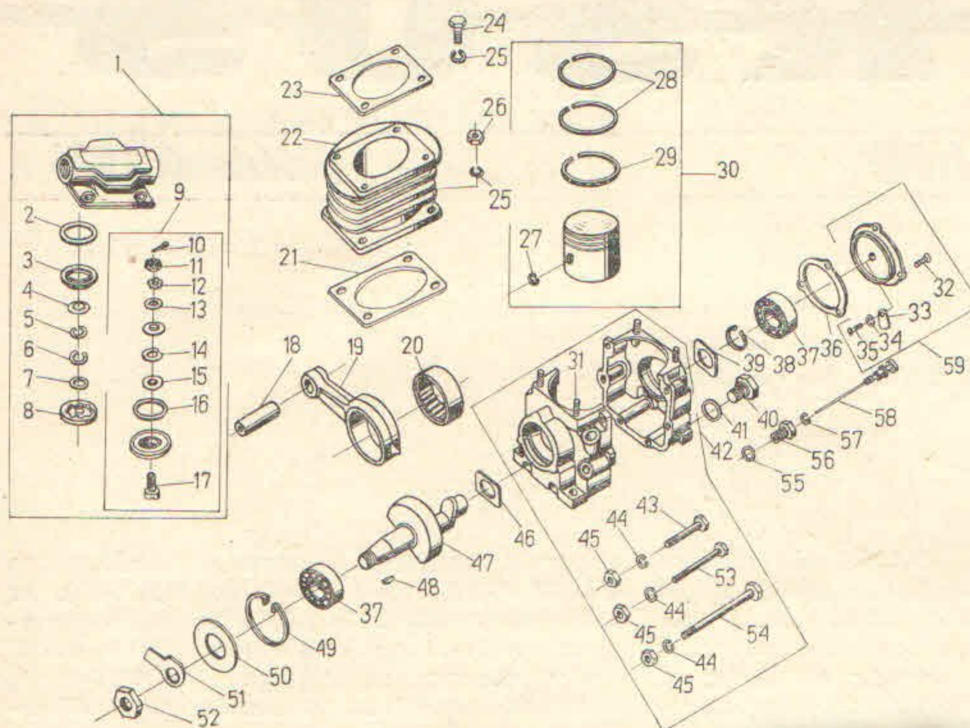
Ciągnik Ursus C-330

Sprężarka

W ciągniku Ursus C-330 od numeru silnika 259000 wprowadzono nowy zespół 0042/11-300/0 — sprężarka kompletna. Zespół ten stanowi tzw. instalację pneumatyczną krótką (rys. 1), służącą do pompowania opon. W nowym zespole sprężarki kompletnej zastosowana została sprężarka HS11.4.00, nr katalogowy 0050/18-052/0 (rys. 2), produkowana przez Fabrykę Osprzętu Samochodowego w Łodzi, będąca wersją sprężarek, stosowanych w przemyśle motoryzacyjnym. Do mocowania sprężarki na ciągniku zastosowano nowy wspornik sprężarki o numerze katalogowym 0050/18-051/0. Nowa sprężarka HS11.4.00, nr katalogowy 0050/18-052/0, wraz ze wspornikiem sprężarki, nr katalogowy 0050/18-051/0, kołem pasowym, nr katalogowy 0050/18-055/0, i filtrem powietrza, nr katalogowy 0050/18-053/0 (X51.03.03X), zastępuje dotychczasową sprężarke SP-110, nr katalogowy 0050/00-273/0, ze wspornikiem sprężarki, nr katalogowy 0050/00-276/0, kołem pasowym, nr katalogowy 0050/10-120/0, i podkładką, nr katalogowy 0050/10-122/0.



RYS. 1. Instalacja pneumatyczna „krótka": 1 — filtr powietrza 0050/18-053/0 (X51.03.03X): 2 — pasek klinowy 0054/54-01'/0 — B1120 PN-66/M-8520'; 3 — koło pasowe 0050/18-055/0; 4 — przewód sprężarki 0042/48-020/0; 5 — sprężarka HS11.4.00; 6 — śruba 0054/21-156/5 M10×75-8.8-II PN-74/M-82101; 7 — śruba 0054/21-215/3 M8×40-5.6-II PN-74/M-82101; 8 — wspornik sprężarki 0050/18-051/0; 9 — odolejacz 0042/48-015/0



RYS. 2. Sprężarka HS 11.4.00; oznaczenia na rysunku zgodne z tablicą 65/1

ZESPÓŁ 00042/11-300/0
SPRĘZARKA HS11.4.00

Tablica 65/1

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespołu lub części	Sztuk
1	HS11.43X	Głowica kompletna	1
2	HS11.20	Uszczelka zaworu ssącego	1
3	HS11.19	Gniazdo zaworu ssącego	1
4	HS11.09	Płytka zaworu ssącego	1
5	HS11.18	Sprężyna zaworu ssącego lewa	1
6	HS11.11	Sprężyna zaworu ssącego prawa	1
7	HS11.12	Podkładka sprężysta	1
8	HS11.17	Korpus zaworu ssącego	1
9	HS11.07X	Zawór tłoczący kompletny	1
10	PN-69/M-82001	Zawleczka S-2 × 16	1
11	PN-66/M-82160	Nakrętka koronowa AM6-5	1
12	PN-59/M-82024	Podkładka sprężysta 6,2	1
13	HS11.08	Płytka zaworu tłoczącego	1
14	HS11.13	Płytka	1
15	HS11.16	Sprężyna zaworu tłoczącego	2
16	HS11.10	Uszczelka zaworu tłoczącego	1
17	HS11.37	Wkręt	1
18	442.15.02.0	Sworzeń tłokowy	1
19	HS11.21.1	Korbowód	1
20	PN-70/M-86291	Łożysko igiełkowe Na 4907	1
21	HS11.04	Uszczelka cylindra	1
22	HS11.44	Cylinder	1
23	HS11.05	Uszczelka głowicy	1
24	PN-58/M-82242	Śruba M8 × 20-5.6 cynk.	4
25	PN-65/M-82008	Podkładka sprężysta 8,2 fosf.	8
26	PN-58/M-82146	Nakrętka M8 × 1-5	4
27	PN-63/M-85111	Pierścień osadczy 15w	2
28	442.15.03.0	Pierścień uszczelniający	2
29	442.15.04.0	Pierścień zgarniający	1
30	442.15.00.0	Tłok kompletny (łącznie z poz. 18)	1

Nr poz.	Oznaczenie	Nazwa podzespołu lub części	Sztuk
31	PN-60/M-82163	Śruba dwustronna M8 × M8 × 1 × 20-5.6	4
32	PN-60/M-82210	Wkręt z łbem stożkowym M6 × 12-5,6 cynk.	3
33	HS11.34	Membranka	1
34	PN-62/M-82007	Podkładka 2,2 cynk.	1
35	PN/M-82981	Nitokołek 2 × 6	1
36	HS11.35	Uszczelka odpowietrznika	1
37	PN-69/M-86100	Łożysko kulkowe 6305	2
38	PN-63/M-85111	Pierścień osadczy 32z	1
39	X51.20.34	Tarcza ustalająca mała	1
40	HS11.27	Korek	1
41	PN-64/M-73153	Uszczelka 10	1
42	HS11.02X.2	Obudowa kompletna	1
43	PN-58/M-82117	Śruba M6 × 30-5.6 cynk.	3
44	PN-65/M-82008	Podkładka sprężysta 6,1	6
45	PN-58/M-82144	Nakrętka M6-5	6
46	X51.20.33	Tarcza ustalająca duża	1
47	HS11.24	Wał korbowy	1
48	PN-70/M-85008	Wpust czółenkowy II-5 × 6,5	1
49	PN-63/M-85111	Pierścień osadczy 62w	1
50	PN-72/M-86964	Pierścień uszczelniający A25 × 62 × 7	1
51	PN-59/M-82022	Podkładka 21 cynk.	1
52	PN-58/M-82154	Nakrętka M20 × 1,5-5 fosf.	1
53	PN-58/M-82110	Śruba M6 × 80-5.6	2
54	HS11.39	Śruba	2
55	HS11.26	Uszczelka korka wlewu	1
56	HS11.29	Obsada wskaźnika	1
57	PN-69/M-86961	Pierścień uszczelniający 5,3 × 2,4	1
58	HS11.31X	Wskaźnik kompletny (łącznie z poz. 55, 56, 57)	1
59	HS11.32X	Odpowietrznik kompletny	1

Sprężarki przedzmianowe SP-110 nie będą produkowane na części zamienne. W przypadku konieczności zastosowania w ciągnikach, będących dotychczas w eksploatacji, sprężarki HS11.4.00, trzeba jednocześnie zakupić nowy wspornik sprężarki, nr katalogowy 0050/18-051/0, nowe koło pasowe, nr katalogowy 0050/18-055/0, nowy filtr powietrza, nr katalogowy 0050/18-053/0, oraz śruby mocujące wspornik do bloku cylindrowego, nr katalogowy 0054/21-156/5 — M10x75-8.8-II PN-74/M-82101, szt. 3, i śruby mocujące sprężarkę do wspornika nr katalogowy 0054/21-215/3 — M8x40-5.6-II PN-74/M-82101, szt. 4. Pasek klinowy, napędzający sprężarkę, nie ulega zmianie.

Obsługa i konserwacja sprężarki

Do smarowania sprężarki trzeba używać oleju w takim gatunku, jak do smarowania silnika, w ilości 65 cm^3, wlewanego do skrzyni korbowej. Maksymalny poziom oleju określa znak na wskaźniku poziomu oleju. Poziom oleju trzeba sprawdzać codziennie i utrzymywać w granicach określonych przez wskaźnik.

Po 30 motogodzinach pracy nowej sprężarki trzeba wymienić olej w skrzyni korbowej, przepłukując skrzynię olejem wrzecionowym. Następne wymiany oleju trzeba przeprowadzać co 200 motogodzin. Co 100 motogodzin trzeba odkręcić filtr powietrza, przemyć go w czystej benzynie i przedmuchać sprężonym powietrzem. Następnie nawilżyć wkład filtru w mieszaninie oleju silnikowego i benzyny w stosunku 1 : 1.

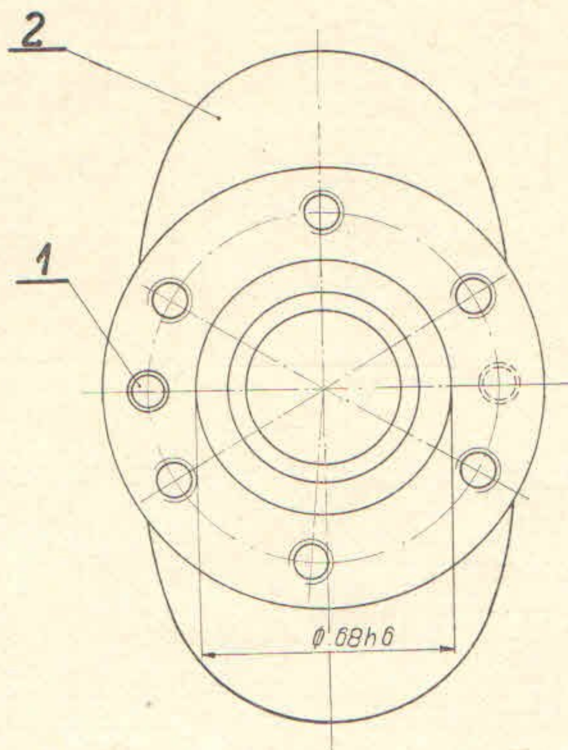
Co 400 motogodzin trzeba wymontować głowicę, wyjąć zawory i przemyć je w nafcie oraz oczyścić.

Ciągnik Ursus C-355M/360

Zamocowanie koła zamachowego

W silniku S-4002 od nr 249000 anulowany został w wale korbowym, nr katalogowy 0046/40-399/1, jeden kołek bazowy, nr katologowy 0054/27-080/3 (12n6x30 PN-66/M-85021), służący do ustalania koła zamachowego. Anulowany kołek znajdował się po prawej stronie wału, patrząc od strony koła zamachowego przy ustawieniu korby 1 i 4 u góry (rys. 1). Jednocześnie anulowany został odpowiedni otwór ϕ 12E7 w kole zamachowym, nr katalogowy 0046/50-397/1. Obecnie ustalanie koła zamachowego odbywa się za pomocą jednego kołka ϕ 12n6x30 i na średnicy ϕ 68h6 wału korbowego. Dotyczy to także silnika F-4003.

W ciągnikach, będących w eksploatacji, podczas przeprowadzania napraw można montować tylko jeden kołek bazowy, ale tylko w wałkach mających 6 otworów do mocowania koła zamachowego tj. od numeru silnika 168410.



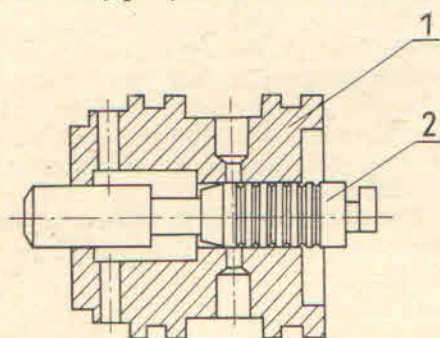
RYS 1. Wał korbowy 0046/40-399/1 — widok od strony koła zamachowego: 1 — istniejący kołek 0054/27-080/3 12n6x30 PN-66/M-85021, 2 — korba 1 i 4

Zrzeszenie Przemysłu Ciągnikowego „Ursus", ul. Traktorzystów 1, 05-810 Ursus, tel. Warszawa 52-62-61

Ciągnik Ursus C-385

Rozdzielacz obwodu I

W ciągniku Ursus C-385 od nr 17500 w zespole 0080.413.000 — rozdzielacz obwodu I — wprowadzono zmianę połączenia suwaka zlewu z suwakiem I w korpusie rozdzielacza obwodu I (rys. 3).



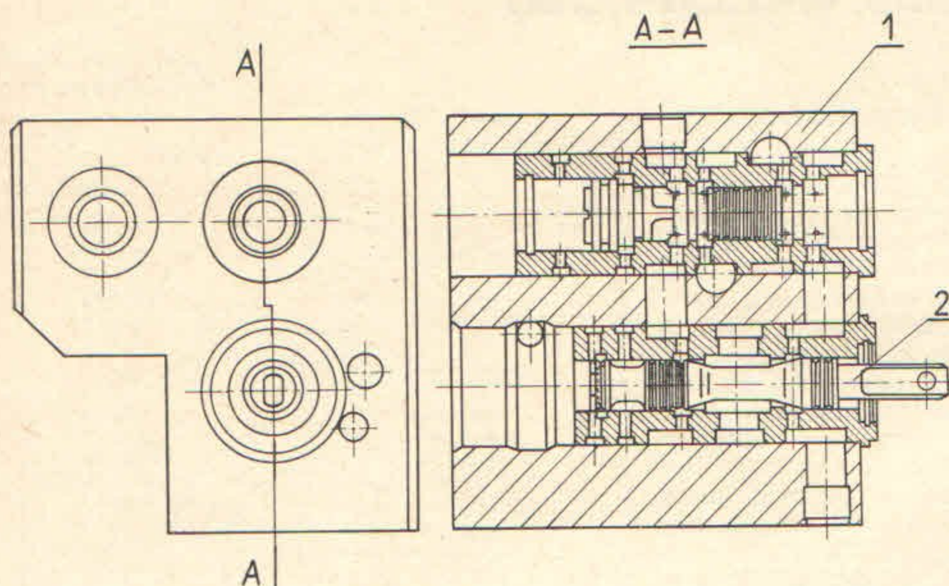
RYS. 1. Tuleja zlewu kompletna, nr katalogowy 0080.413.100: 1 — tuleja zlewu; 2 — suwak zlewu

Zmieniono nr katalogowy korpusu rozdzielacza kompletnego 0080.413.080 na nr 0080.413.090 oraz nr katalogowy tulei zlewu kompletnej 0080.413.060 na nr 0080.413.100.

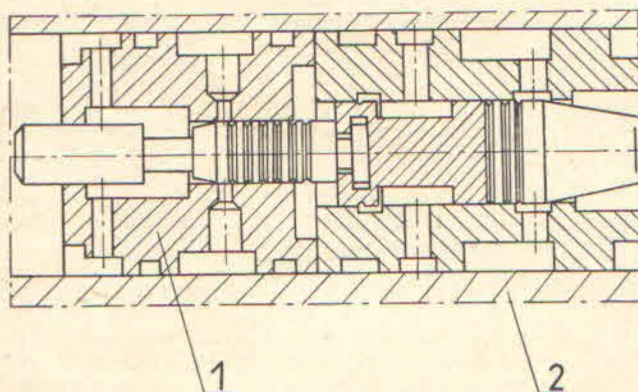
Pozmianowy korpus rozdzielacza kompletny, nr katalogowy 0080.413.090 (rys. 2), ma zmieniony suwak I z wydrążonym otworem.

Pozmianowa tuleja zlewu kompletna, nr katalogowy 0080.413.100 (rys. 1), ma zmieniony suwak zlewu z końcówką mimośrodową, zapewniającą połączenie z suwakiem korpusu rozdzielacza.

Do ciągników Ursus C-385 do nr 17499 zaleca się montować pozmianowy korpus rozdzielacza kompletny, nr katalogowy 0080.413.090, wraz z pozmianową tuleją zlewu kompletną, nr katalogowy 0080.413.100.



RYS. 2. Korpus rozdzielacza kompletny, nr katalogowy 0080.413.090: 1 — korpus rozdzielacza; 2 — suwak I



RYS. 3. Fragment korpusu rozdzielacza kompletnego z zamontowaną tuleją zlewu kompletną: 1 — tuleja zlewu kompletna, nr katalogowy 0080.413.100; 2 — korpus rozdzielacza kompletny, nr katalogowy 0080.413.090

Przedzmianowy korpus rozdzielacza kompletny, nr katalogowy 0080.413.080, jest niezamienny z pozmianowym korpusem rozdzielacza kompletnym, nr katalogowy 0080.413.090. Przedzmianowa tuleja zlewu kompletna, nr katalogowy 0080.413.060, jest niezamienna z pozmianową tuleją zlewu kompletną, nr katalogowy 0080.413.100.